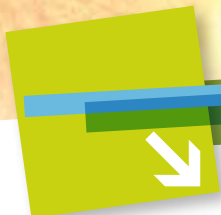


# Rejoignez le Comité 21!

PREMIER RÉSEAU  
DES ACTEURS  
DU DÉVELOPPEMENT  
DURABLE



# LE COMITÉ 21 EN QUELQUES MOTS

Le Comité 21 est le premier réseau d'acteurs engagés dans la mise en œuvre opérationnelle du développement durable en France. Depuis 1995, il facilite les échanges entre ses membres au service de leur efficacité et de leur innovation.

Le Comité 21 produit des recommandations stratégiques et méthodologiques, ainsi que des ouvrages qui font référence. Il réunit l'ensemble des parties prenantes concernées :

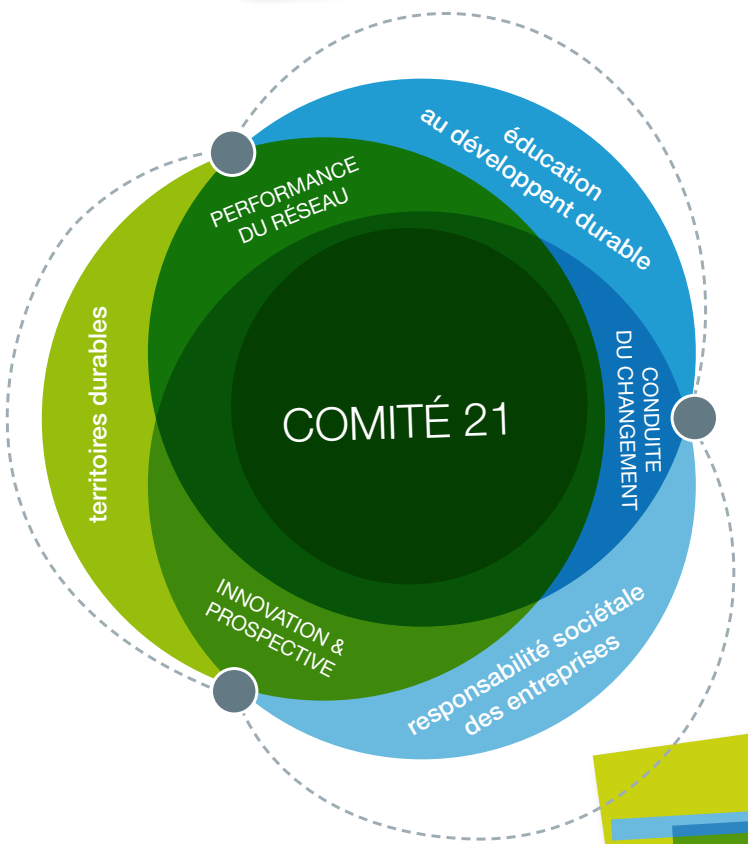
- **entreprises** (multinationales et PME),
- **collectivités** (des communes aux régions),
- **associations** (environnement, développement, solidarité locale, défense des droits humains...),
- **institutions, établissements d'enseignement supérieur et médias.**



**Gilles BERHAULT**  
Président  
du Comité 21

Depuis le Sommet de la Terre de Rio de 1992, le Grenelle de l'environnement et les conférences des Nations unies sur le climat et la biodiversité, les acteurs économiques et sociaux prennent de plus en plus conscience des enjeux de demain. Nous nous devons donc d'aller plus loin dans les démarches d'innovation et de collaboration pour inventer de nouveaux modèles économiques plus responsables. Ainsi, le Comité 21 développe les concertations avec les parties prenantes, se mobilise autour d'actions opérationnelles, et bien sûr poursuit la régionalisation, dans le prolongement du lancement réussi de l'antenne en Pays-de-la-Loire. Nous renforcerons aussi nos collaborations internationales et explorerons de nouvelles dimensions du développement durable comme celle de la culture. C'est une responsabilité renforcée pour le Comité 21.

# QUELQUES PUBLICATIONS...



## NOTRE RÉSEAU DE DIFFUSION

### ↳ Valorisez vos démarches et initiatives grâce à nos outils d'information

- **Infos 21** : Newsletter mensuelle thématique à destination de 6000 contacts qualifiés
- **Nos dépêches mensuelles**, envoyées à 3500 contacts adhérents
- **Nos actualités et nos sites**  
[www.comite21.org](http://www.comite21.org)  
[www.agenda21france.org](http://www.agenda21france.org)  
[www.paysdelaloire.comite21.org](http://www.paysdelaloire.comite21.org)

### ↳ Échangez et partagez lors de nos événements

- Conférences
- Convention des adhérents
- Voyages d'étude
- Groupes de travail

## NOS AXES DE TRAVAIL

- Agenda 21
- Responsabilité sociétale des entreprises (RSE)
- Éducation au développement durable
- Ville durable
- Dialogue avec les parties prenantes
- Ancrage territorial des organisations
- Marketing durable
- Prospective & innovation



# RIO +20



## Conférence des Nations unies sur le développement durable de 2012

Le **Comité 21** a été créé pour mettre en œuvre en France l'Agenda 21, programme d'actions ratifié par plus de 170 pays au sommet de Rio en 1992.

Vingt ans après, il est un acteur majeur de la préparation et des réflexions menées dans le cadre de la Conférence des Nations unies sur le développement durable de 2012 «Rio +20».

Le **Comité 21** mobilise ses adhérents et parties prenantes afin de formuler des propositions. Au-delà des questions climatiques, la gouvernance mondiale du développement durable, l'économie verte et responsable sont au cœur de ses réflexions.

### Rejoindre le **Comité 21**, c'est :

- s'enrichir des expériences des différents acteurs du développement durable;
- participer activement aux démarches de vos territoires comme aux initiatives pour la planète.

# ÊTRE MEMBRE DU COMITÉ 21, C'EST

## DISPOSER

d'outils pratiques, de formations ainsi que de services dédiés : boîtes à outils, guides méthodologiques, dépêches d'actualités.

## BÉNÉFICIER

du premier réseau français d'acteurs du développement durable pour développer vos contacts et construire des partenariats opérationnels.

## ACCÉDER

aux meilleures pratiques, à des démarches innovantes et à un savoir-faire sur la concertation avec les parties prenantes.

## ANTICIPER

vos enjeux stratégiques grâce aux travaux de son Comité de prospective.

# PLUS ENCORE, ADHÉRER AU COMITÉ 21, C'EST

## REJOINDRE

plus de 440 adhérents engagés (entreprises, collectivités, associations, organismes publics, établissements d'enseignement supérieur et médias) pour un développement

**+ RESPONSABLE**

**+ ÉTHIQUE**

**+ HUMAIN**



**Comité 21** - Comité français  
pour le développement durable  
132, rue de Rivoli, 75001 Paris, France  
Tél.: (33) 01 55 34 75 21 . Fax: (33) 01 55 34 75 20  
comite21@comite21.org  
[www.comite21.org](http://www.comite21.org) . [www.agenda21france.org](http://www.agenda21france.org)